

Belice Group

BELSİL MDE-EXT

(Pamuk, Polyester, Naylon, Lyocell, Keten, Yün ve Bunların Karışımlarından Yapılan İplik, Örgü, Triko ve Dokuma Kumaşlara Çok Yumuşak ve İpek Tuşesi Veren Mikro Silikon Apre Maddesidir.)

KİMYASAL YAPISI : Aminofonksiyonel polisiloxan emülsiyonu.

Görünümü : Berrak mikro emülsiyon.
İyonik Yapısı : Nonyonik
Ph : 5 - 5,5
Yoğunluk : 1,0 (20 °C g/cm³)
Çözünürlük : Soğuk suyla her oranda karışabilir.
Banyo Stabilitesi : Diğer apre ürünleriyle bağdaşır ancak, ön deneme yapılması tavsiye edilir.

ÖZELLİKLERİ

- Tekstilin bütün bitim işlemlerinde çok yumuşak ve kaygan bir tuşe verir.
- Yüksek emülsiyon stabilitesi.
- Yüksek konsantrasyon.
- Alkali ortamlarda yüksek stabilize.
- Buruşmaz apre ve katalizatör tuzlarında yüksek stabilize.

UYGULAMA

: BELSİL MDE-EXT ; fularlarda buruşmaz apre maddeleriyle veya tek başına da kullanılabilir. Kullanım oranları elyaf cinsine ve kumaş konstruksiyonuna bağlı olarak değişir. Banyo pH'sının 5'den yüksek olmamasına dikkat edilmelidir ve pH Asetik asit ile ayarlanabilir.

Kullanım Oranları

	Fular (g/l)	Çektirme %
Selulozik Elyaf	10 – 20	1 - 3
Sentetik Elyaf	10 – 30	1 - 2
Sentetik yün	10 – 30	1 - 3
Sentetik / Selulozik	10 – 25	1 - 3
Yün	10 – 30	1 - 3

BELSİL MDE-EXT

(Micro silicone finishing agent imparting high softness and silky-touch to yarn, knitted and woven fabrics produced from cotton, polyester, nylon, lyocell, flax, wool, and their blends)

CHEMICAL COMPOSITION : Amino functional polysiloxane emulsions

Appearance : Clear micro emulsion
Ionic nature : Non-ionic
Density : 1 g/cm³ at 20°C
pH : 5 – 5.5
Solubility : Miscible with cold water in all proportions
Stability : Compatible with other finishing agents. but must be pre-tested

PROPERTIES

- Imparts very soft and slippery handle in all types of finishing applications
- High emulsion stability
- High concentration
- High stability in alkali baths
- High stability to wrinkle-resistance finishes and catalyst salts

APPLICATION

: BELSİL MDE-EXT can be used in padding application with wrinkle-resistance finishes or alone. The usage amount can be adjusted according to fiber type and fabric construction. pH value of the bath must not be over 5 and pH can be adjusted with acetic acid.

Usage amounts

	<u>Padding (g/l)</u>	<u>Exhaust (%)</u>
Cellulosic fiber	10 – 20	1 - 3
Synthetic fiber	10 – 30	1 - 2
Synthetic/Wool	10 – 30	1 - 3
Synthetic/Cellulose	10 – 25	1 - 3
Wool	2 - 3	1 - 3
	2 - 4	

Belice Group

Diğer yumuşatıcılarla beraber kombine edildiği zaman, değişik tuşeler elde edilebilir.

Uygulama Örnekleri :

Dokuma ve Örgülü Kumaşlar (Fulard Çalışması)

0,5 ml/l Asetik Asit
10-20 g/l BELSİL MDE-EXT
pH 5 - 5,5
Soğukta fularlama
Sıkma : 65 - 70 %
Kurutma : 120 - 150 ° C

Örgülü Kumaşlar (Çektirme Metodu)

0,5 ml/l Asetik Asit 60 %
2 - 4 % BELSİL MDE-EXT
pH 5 - 5,5
20 dak. 40 ° C'de
çalışılır, durulama yapmadan santrifujlenir ve
120 - 150 ° C'de kurutulur.

Pamuk, Viskon veya bunların Polyester elyafıyla
karışımları için, Buruşmaz terbiye işlemlerinde;

30 - 60 g/l Buruşmaz apre reçinesi
8 - 15 g/l Katalizatör
5 - 10 g/l BELSİL MDE-EXT
Fular, Banyo alımı 65 - 70 %
Kurutma, 110 - 130 ° C
Kondensasyon, 3 dak.
150 ° C'de veya 170 ° C'de 30 sn

DEPOLAMA : Normal depolama
koşullarında 1 yıldır. Isıya ve dona karşı korunmalıdır

Various touch properties can be achieved by
combining with other softeners.

Application Samples :

Woven and knitted fabrics (Pad application)

0.5 ml/l Acetic acid
10-20 g/l BELSİL MDE-EXT
pH 5 - 5.5
padding cold
Pick up : 65 - 70 %
Drying : 120 - 150 ° C

Knitted fabrics (Exhaust method)

0.5 ml/l Acetic acid (60 %)
2 - 4 % BELSİL MDE-EXT
pH 5 - 5.5
Run for 20 min at 40 ° C, centrifuge without rinsing.
Drying at 120 - 150 ° C

In wrinkle-resistance finish application of cotton,
viscone, and their blends with polyester;

30 - 60 g/l Wrinkle-resistance agent
8 - 15 g/l Catalyst
5 - 10 g/l BELSİL MDE-EXT
Pick up 65 - 70 %
Drying 110 - 130 ° C

Condensation for 3 min at 150 ° C or at 170 ° C for
30 seconds

STORAGE : 1 year under normal storage
condition. Must be protected from freezing and
excess heat