

Belice Group

BELSTAB YSF

(Peroksit Kasar Sistemlerinde Kullanılan Organik Bazlı Ekolojik Yapılı Peroksit Stabilizatörü)

KİMYASAL YAPISI : Organik Polikarbonik asit türevlerinin ve kopolimer tuzların kombinasyonudur.

Görünümü : Sarımsak berrak akıcı sıvı
İyonik Yapısı : Anyonik
pH – değeri (% 1) : 5,5 -6
Çözünürlüğü : Soğuk suda her oranda kolayca karışır.

UYUMLULUĞU : Anyonik ne noniyoniklerle sulu ortamlarda birlikte kullanılır. Silikatla konsantre halde birlikte kullanılmamalıdır.

DEPOLANMASI : Normal depolama şartlarında en az 1 yıldır. Dondan korunmalıdır. Ağzı kapalı 25 °C’de muhafaza edilir.

KULLANIMI :BELSTAB YSF , pamuk , viskon , keten elyafından yapılmış iplik örgü , triko ve kumaşların hidrojen peroksit ile ağartma işlemlerinde stabilizatör olarak kullanılır. BELSTAB YSF peroksidin katalitik olarak parçalanmasına sebep olan ağır metalleri bağlar ve elyafın zarar görmesini , delinmeleri önler. Silikat ihtiva etmez. BELSTAB YSF ile yapılan çektirme işlemlerinde , örgülü mallara yumuşak bir tutum verir , beyazlık derecesini yükseltir.

BELSTAB YSF

(Ecological, organic based hydrogen peroxide stabilizer for peroxide bleaching processes)

CHEMICAL COMPOSITION :

Combination of poly carbonic acid derivatives and co-polymer salts

Appearance : Yellowish clear liquid
Ionic nature : Anionic
pH (for 10% solution) : 5.5-6.0
Solubility : Miscible with cold water easily in all proportions

COMPATIBILITY :Can be used together with anionic and non-ionic chemicals in aqueous baths. Cannot be used with high concentrated silicate

STORAGE :At least 1 year under normal conditions. It must be protected from freezing. It should be stored closed at 25°C.

USAGE : Belstab YSF is used as a stabilizer in peroxide bleaching processes of yarn, and knitted fabrics produced from cotton, viscone and flax fibers. Belstab YSF sequesters heavy metal ions causing to catalytically degradation of peroxide, and prevents fiber to be damaged and perforations. It is silicate-free. Belstab YSF improves whiteness degree and increases softness of knitted fabrics in exhaust processes.

UYGULANMASI :

1. Çektirme işlemlerinde

Overflow , jigger , haspel , jet makinelerinde yapılan kasar proseslerinde banyo oranı 1/10

0,5 – 1,0 gr/lt Belwett HM-Y
0,5 – 2,0 gr/lt BELSTAB YSF
1,5 – 2,5 gr/lt Payet Kostik 100%
2,0 – 6,0 % Hidrojen peroksit 50%
95 °C de 60 dakika
Sıcak (70 °C) – Soğuk çalkalama ,
nötralizasyon

2. Pad-Steam Çalışmalarında :

Haşılı sökülmüş,merserize olmuş mallarda;
3-5 g/l Belwett HM-Y
5-20 g/l Payet Kostik 100%
15-40 ml/lt Hidrojen Peroksit
5-10 ml/lt BELSTAB YSF
Fularlama : 20-30 °C de
Banyo alma oranı : 80-130 %
Buharlama102-103 °C
Buharlama zamanı : 10-20 dk

3. Soğuk Bekletme Çalışması :

Haşılı sökülmüş,merserize olmuş mallarda ;
5 g/l Belwett HM-Y
8-12 ml/lt BELSTAB YSF
15-25 g/l Payet Kostik 100%
45-50 ml/lt Hidrojen Peroksit
fularlama: 20-30 °C de
Banyo alma oranı: 80-130 %
Dok döndürme zamanı 18- 24 saat

4. 100 % Pamuklu örgü malların boya altı kasarı için

3-5 gr/lt Belwett HM-Y
2-3 ml/lt Belpin AL-Y
8-12 ml/lt BELSTAB YSF
8-15 g /lt Kostik %100
20-45 ml/lt Hidrojen peroksit 50%

APLICATION :

1. Exhaust Method

Liquor ratio for the processes on overflow, jigger, winch and jet machines is 1:10.

0.5 – 1.0 g/l Belwett HM-Y
0.5 – 2.0 g/l Belstab YSF
1.5 - 2.5 g/l Caustic soda flakes (100%)
2% – 6% Hydrogen Peroxide (50 %)
60 min. at 95 °C
Rinsing at 70 °C – Cold rinsing, neutralization

2. Pad-steam process :

for desized and mercerized goods

3 – 5 g/l Belwett HM-Y
5 – 20 g/l Caustic soda flakes (100%)
15 - 40 ml/l Hydrogen Peroxide
5 – 10 ml/l Belstab YSF
Padding at 20 – 30 °C
Pick up : 80-130 %
Steaming at 102-103 °C
Steaming time : 10-20 min

3. Pad-batch process :

for desized and mercerized goods

5 g/l Belwett HM-Y
8 – 12 ml/l Belstab YSF
15 – 25 g/l Caustic soda flakes (100%)
45 – 50 ml/l Hydrogen Peroxide
Padding at 20 – 30 °C
Pick up : 80-130 %
Waiting time : 18-24 hours

4. Bleaching of cotton knitted fabrics before dyeing

3 – 5 g/l Belwett HM-Y
2 – 3 ml/l Belpin AL-Y
8 – 12 ml/l Belstab YSF
8 – 15 g/l Caustic soda (100%)
20 – 45 ml/l Hydrogen Peroxide (50%)
Padding at 20 – 30 °C
Pick up : 80-130 %

Belice Group

Waiting time : 18-24 hours

5. 100% Havlu malların tek kademe Pad steam çalışmasında

3-5 gr/lt	Belwett HM-Y
5-8 gr/lt	sodyum persülfat
2-3 ml/lt	Belpin AL-Y
8-12 ml/lt	BELSTAB YSF
8-15 g /lt	Kostik %100
20-45 ml/lt	Hidrojen peroksit 50%

5. One-step pad-steam process of 100% terry Goods

3 – 5 g/l	Belwett HM-Y
5 – 8 g/l	Sodium per sulfate
2 – 3 ml/l	Belpin AL-Y
8 – 12 ml/l	Belstab YSF
8 – 15 g/l	Caustic soda (100%)
20 – 45 ml/l	Hydrogen Peroxide (50%)