

Berlice Group

BEROLİTE A30-CSM

(Köpüğü ayarlı , Dozajlamaya uygun,
Yıkayıcı,Emülsifiye ve Dispergiye Özellikli
Rapid Islatıcı)

KİMYASAL YAPISI : Noniyonik
kimyasalların kombinasyonu.

ÖZELLİKLERİ

Görünüm : Açık berrak sıvı
İyonik yapısı : Noniyonik
pH – değeri (% 10) : 6,5 – 7,5
Çözünürlüğü : Soğuk suda ve sıcak
suda her oranda kolayca çözülür.

UYUMLULUĞU : Tekstil ön
terbiye ve boyamada kullanılan su sertliklerine ,
alkali , asit , ve elektrolitlere dayanıklıdır.
Katyon aktif maddelerle ve çok yüksek
konsantrasyonlu kimyasallarla beraber
kullanılmaz.

DEPOLANMASI : Normal
depolama şartlarında en az 1 yıldır. Dondan
korunmalıdır.Ağzı kapalı 25 °C’de muhafaza
edilir.

KULLANIMI :BEROLİTE A30-CSM
bütün elyaf tiplerinde mükemmel bir ıslatma
özellığı sağlar. Bütün dozajlama sistemlerine
uygundur. Bilhassa ham pamuk dokumalı ve zor
ıslanan pamuklu malların kısa zamanda
ıslanmasını sağlar. Bu nedenle ön terbiye
işlemlerinde , yakma sonrası enzimatik haşıl
sökme işlemlerinde , kontinü kasar işlemlerinde ,
fular boyama işlemlerinde materyalin çok çabuk
ıslanmasını , malda bulunan havanın çabuk atılıp
kimyasalların mala daha çabuk nifuziyetini sağlar.

BEROLİTE A30-CSM, köpük yapma
özellığının minimum olmasından dolayı
dozajlama sistemlerine mükemmel uyumluluk
sağlar ve fular banyolarında köpük oluşumunu
asgariye indirir.BEROLİTE A30-CSM,
bünyesinde emülgantlarla elyafta bulunan
preperasyon ve harman yağlarının emülsifiye
edilip suyla kolayca atılmasını sağlar.

BEROLITE A30-CSM

(Minimum foaming, suitable for dosing, rapid
wetting agent having washing, emulsifying and
dispersing properties)

CHEMICAL COMPOSITION :Combination
of non-ionic chemicals

Appearance : Transparent clear liquid
Ionic nature : Non-ionic
pH (for 10% solution) :6.5-7.5
Solubility : Soluble with cold and
hot water easily in all proportions

COMPATIBILITY :Resistant to
water hardness used in textile pretreatment and
dyeing processes, alkalis, acids, and electrolytes.
It can not be used together with cation-active
agents and highly concentrated chemicals.

STORAGE : At least 1 year
under normal conditions. It must be protected
from freezing. It should be stored closed at 25°C.

USAGE : BEROLITE A30-CSM
gives excellent wetting property to all types of
fibers. It is suitable for all dosing systems.
Especially it provides rapid wetting to grey cotton
woven fabrics and other cotton products having
wetting problem. So, it provides rapidly wetting
of the material, rapidly deaerating of the material,
and rapidly penetration of chemicals to material in
pretreatment, enzymatic desizing after singeing,
continuous bleaching, and pad dyeing processes.
Because BEROLITE A30-CSM has minimum
foaming property, it provides excellent
compatibility with dosing systems and minimizes
foaming in pad liquor. BEROLITE A30-CSM
provides emulsification of preparation and blend
oils on the fibers and removal of that easily by
water due to its emulsifier ingredients..

UYGULAMA ŞEKLİ :

1.Pamuklu malların Owerflow,jet,jigger,haspel gibi diskontinü çektirme proseslerin yapılan kasar işlemleri,

Banyo çalışma oranı 1:10

0,7 -1,5 gr/lt	BEROLİTE A30-CSM
3 gr/lt	Sodyum Hidroksit (46 Be)
2 – 3 gr/lt	Hidrojen Peroksit (50 %)

98 ° C' de 60 dk.

Pamuk ve işletme suyunda yüksek oranda demir varsa Kumaş konstrüksiyonundan dolayı kırık olma ihtimali varsa

0,7 -1,5 gr/lt	BEROLİTE A30-CSM
0,5 – 1,0 gr/lt	Belpin 5000L
1 gr/lt	Belfalt OYT
3 gr/lt	Sodyum Hidroksit (46 Be)
2 – 3 gr/lt	Hidrojen Peroksit (50 %)

98 ° C' de 60 dk

2. Soğuk Kasar İşlemlerinde

3 – 5 gr/lt	BEROLİTE A30-CSM
1 – 2 gr/lt	Belpin 5000L
10 – 16 gr/lt	Belstab PSA
12 – 20 gr/lt	Payet Kostik
40 – 60 gr/lt	Hidrojen Peroksit (50 %)

20 – 30 ° C de Fularlama

Banyo alış oranı : > 80 %

Dokta bekletme zamanı 24 saat

Yıkama : 1. ve 2. Tekneye 1,5 gr/lt Payet Kostik , 98° C 3. 4. 5. Tekneler kynar 6. Tekne nötralize , Asetik asitle

APLICATION :

1. For discontinuous bleaching processes of cotton products in overflow, jigger, winch, jet etc. machines

Liquor ratio 1:10

0.7 -1.5 g/l	BEROLİTE A30-CSM
3 g/l	Caustic soda (46 B)
2 – 3 g/l	Hydrogen Peroxide (50 %)

60 min. at 98 ° C

In case of high rates of iron on cotton or in process water,In case of crease tendency due to the construction of fabric

0.7 -1.5 g/l	BEROLİTE A30-CSM
0.5 – 1.0 g/l	Belpin 5000L
1 g/l	Belfalt OYT
3 g/l	Caustic soda (46 Be)
2 – 3 g/l	Hydrogen Peroxide (50 %)

60 min. at 98 ° C

2. For pad-batch bleaching process

3 – 5 g/l	BEROLİTE A30-CSM
1 – 2 g/l	Belpin 5000L
10 – 16 g/l	Belstab PSA
12 – 20 g/l	Caustic soda
40 – 60 g/l	Hydrogen Peroxide (50 %)

Padding at 20 – 30 ° C

Pick up : > 80 %

Waiting time : 24 hours

Washing : 1.5 g/l Caustic Soda at 98° C in 1. and 2. tanks Boiling water in 3., 4., and 5. tanks Neutralization with acetic acid in 6. tank

Belice Group

Dikkat: Soğuk kasarda optikli çalışma yapılırsa verilen optiğin daima yapılan kasar banyosunda stabil olması gerekir. Bunun içinde laboratuarda ön bir çalışma ve testlerin yapılması tavsiye edilir.

3- Pad Steam kasar prosesinde

Demineralize olmuş haşılı sökülmiş mallarda

3 – 5	gr/lt	BEROLİTE A30-CSM
1 – 2	gr/lt	Belpin 5000 L
8 – 12	gr/lt	Belstab PSA
12 – 20	gr/lt	Payet Kostik
25 – 40	gr/lt	Hidrojen Peroksit (50 %)

20 – 30 ° C de Fularlama
Banyo alış oranı : > 100 %

Buharlama : 102 ° C de 20 dk.

Note : In case of optical bleaching by pad-batch method, the optical bleaching agent must be stable in bleaching liquor. For this reason, performing of preparatory work and tests in laboratory is recommended.

3. For pad-steam bleaching process

For demineralized and desized materials

3 – 5	g/l	BEROLİTE A30-CSM
1 – 2	g/l	Belpin 5000L
8 – 12	g/l	Belstab PSA
12 – 20	g/l	Caustic Soda
25 – 40	g/l	Hydrogen Peroxide (50 %)

Padding at 20 – 30 °C

Pick up : > 100 %

Steaming : 20 minutes at 102 °C