



BLC-12

(Redüktif Yıkama Malzemesi)

KİMYASAL YAPISI	: Stabilize hidrokarbon organik maddeler
Görünümü	: Beyaz toz
İyonik Yapısı	: Noniyonik
Çözünürlüğü	: Su ile her oranda karışır
pH (%1 lik çöz.)	: 3-5

ÖZELLİKLERİ :

BLC-12 Stabilize olup az kokulu redüktif bir madde olup dispers Boyalarla boyanmış veya basılmış kumaşların reduktif temizlemesinde Hatalı boyanmış reaktif boyaların sökülmesinde ve boyama Makinelerinin temizlemesinde kullanılır. Saflik derecesi min.%98 BLC-12 hidrosülfite göre kaynama sıcaklığında daha stabil Olduğundan kullanma miktarı hidrosülfitin 5 te 1 i kadardır. Bundan dolayı atık su kirlenme oranı düşüktür. BLC-12 Redüktif yıkama sırasında ortama SO₂ gazı vermediğinden boyahanede SO₂ ye hassas olan reaktif boyama ve baskılarda solma etkisi yapmaz. PC yüksek sıcaklarda ve alkali ortamda aktif duruma geçer. Bu nedenle kontinu işlemlerde boyalı mutfağında hazırlanmış soğuk banyo gün boyu emin bir şekilde kullanılabilir.

BLC-12

(Reductive washing agent)

CHEMICAL COMPOSITION	:	Stabilized hydrocarbon organic substances
Appearance	:	White powder
Ionic nature	:	Non-ionic
Solubility	:	Miscible with water in all proportions
pH (1% solution)	:	3 - 5

PROPERTIES :

BLC-12, which is stabilized and low odor reductive agent, is used in reductive cleaning of fabrics dyed or printed by disperse dyestuffs, stripping of reactive dyes from faulty dyed fabrics, cleaning of the machines. Its degree of purity is minimum 98%. The usage amount of BLC-12 is one-fifth of amount of hydrosulfite because BLC-12 is more stable than hydrosulfite at boiling temperature. For this reason, contamination rate of effluent is lower. Due to not producing SO₂ gas during reductive washing, BLC-12 does not create fading effect on reactive dyeing and printing sensitive to SO₂ in dye plants. BLC-12 becomes active under alkali conditions at high temperatures. So, cold bath being prepared for continuous process in dyeing kitchen can be used safely during all day long.

KULLANIMI

POLYESTER BOYALI VE BASKILI ELYAF KUMAŞLARIN REDÜKTİF TEMİZLENMESİ

1-Çekirme Sistemi Jet - Overflow

BLC – 12	0,5 – 1 gr/lt
Payet Kostik	1,5 – 3 gr/lt
Belegal MCM	1 gr/lt
Sıcaklık	95 C°
Zaman	20 dk

2-Kontinu Yıkama

1.Tekne	Soğuk
2.Tekne	95 C°
3.Tekne	BLC – 12 2 – 3 gr/lt
4.Tekne	NaOH Payet 2,5 – 3 gr/lt
	Belegal MCM 1,5 gr/lt
	Sıcaklık 90C°
5.Tekne	90 C°
6.Tekne	70 C°
7.Tekne	Soğuk

DİSPERS BOYALARIN SÖKÜLMESİ

Dispers boyanın yapısına ve renk koyuluğuna bağlı olarak

BLC – 12	8 – 15 gr/lt
Payet Kostik	7 – 12,5 gr/lt
Belegal MCM	1-2 gr/lt

BLC – 12 80 C° banyoya verilir 30 dakikada 140 C° ye çıkarılır 30 – 60 dk sonra 80 C° soğutulup dökülür.

APPLICATION :

REDUCTIVE CLEANING OF DYED OR PRINTED POLYESTER FABRICS

1-Exhaust Method Jet - Overflow

BLC – 12	0.5 – 1 g/l
Caustic soda flakes	1.5 – 3 g/l
Belegal MCM	1 g/l
Temperature	95 °C
Time	20 min

2-Continuous Washing

1. Compartment	Cold
2. Compartment	95 °C
3. Compartment	BLC – 12 2 – 3 g/l
4. Compartment	NaOH flakes 2.5 – 3 g/l
	Belegal MCM 1.5 g/l
	Temperature 90 °C
5. Compartment	90 °C
6. Compartment	70 °C
7. Compartment	Cold

STRIPPING OF DISPERSE DYES

According to the structure of disperse dyes and depth of shade

BLC – 12	8 – 15 g/l
NaOH flakes	7 – 12.5 g/l
Belegal MCM	1 - 2 g/l

BLC – 12 is added to the bath at 80 °C. Heating up to 140°C in 30 minutes. After running for 30-60 minutes, cooling to 80 °C and pouring.

REAKTİF BOYAMALARIN SÖKÜLMESİ

Reaktif boyanın kimyasal yapısına bağlı olarak

BLC – 12	2 – 4 gr/lt
Payet Kostik	3 – 5 gr/lt
Belegal MCM	1 – 2 gr/lt
Sıcaklık	95 C°
Zaman	30 dakika

BLC – 12 80 C° de banyoya verilir 10 dakikada 95 C° ye çıkarılır ve 30 dakika çalışılır.
Turkuaz ve mavi renklerin sökülmesinde BLC – 12 miktarı 5 – 8 gr/lt olarak verilir.

BOYAMA MAKİNESİNİN YIKANMASI

BLC – 12	0,5 – 1 gr/lt
Payet Kostik	2,1 gr/lt
Belegal MCM	1,5 gr/lt
Sıcaklık	95C°
Zaman	30 dak.

BLC – 12 80 C° de banyoya verilir 10 dakikada 95 C° çıkarılır 30 dakika çalışılır

DEPOLANMASI

5 Yıl serin ve kuru yerde ağızı kapalı olarak muhafaza edilir.

STRIPPING OF REACTIVE DYES

According to the structure of reactive dyes

BLC – 12	2 – 4 g/l
Caustic soda flakes	3 – 5 g/l
Belegal MCM	1 – 2g/l

Temperature	95 °C
Time	30 min

BLC – 12 is added to the bath at 80 °C. Heating up to 95°C in 10 minutes. Running for 30 minutes. For stripping of turquoise and blue colors, BLC – 12 is added as 5 – 8 g/l to the bath.

WASHING OF DYEING MACHINE

BLC – 12	0.5 – 1 g/l
Caustic soda flakes	2.1 g/l
Belegal MCM	1.5 g/l
Temperature	95 °C
Time	30 min

BLC – 12 is added to the bath at 80 °C. Heating up to 95°C in 10 minutes. Running for 30 minutes.

STORAGE

It must be stored in closed drums under cool and dry conditions