

Belice Group

BLC-ON (Redüktif Yıkama Malzemesi)

KİMYASAL YAPISI : Stabilize hidrokarbon organik maddeler
Görünümü : Beyaz toz
İyonik Yapısı : Noniyonik
Çözünürlüğü : Su ile her oranda karışır
pH (%1 lik çöz). : 3-5

ÖZELLİKLERİ

BLC-ON Stabilize olup az kokulu redüktif bir madde olup dispers boyalarla boyanmış veya basılmış kumaşların redüktif temizlemede hatalı boyanmış reaktif boyaların sökülmesinde ve boyama makinelerinin temizlemede kullanılır. Saflık derecesi min.%98 BLC-ON hidrosülfite göre kaynama sıcaklığında daha stabil olduğundan kullanma miktarı hidrosülfite göre 5 te 1 i kadardır. Bundan dolayı atık su kirlenme oranı düşüktür. BLC-ON Redüktif yıkama sırasında ortama SO₂ gazı vermediğinden boyahane SO₂ ye hassas olan reaktif boyama ve baskılarda solma etkisi yapmaz. PC yüksek sıcaklarda ve alkali ortamda aktif duruma geçer. Bu nedenle kontinü işlemlerde boya mutfağında hazırlanmış soğuk banyo gün boyu emin bir şekilde kullanılabilir.

BLC-ON (Reductive washing agent)

CHEMICAL COMPOSITION : Stabilized hydrocarbon organic substances

Appearance : White powder
Ionic nature : Non-ionic
Solubility : Miscible with water in all proportions
pH (1% solution) : 3 - 5

PROPERTIES

BLC-ON, which is stabilized and low odor reductive agent, is used in reductive cleaning of fabrics dyed or printed by disperse dyestuffs, stripping of reactive dyes from faulty dyed fabrics, cleaning of the machines. Its degree of purity is minimum 98%. The usage amount of BLC-ON is one-fifth of amount of hydrosulfite because BLC-ON is more stable than hydrosulfite at boiling temperature. For this reason, contamination rate of effluent is lower. Due to not producing SO₂ gas during reductive washing, BLC-ON does not create fading effect on reactive dyeing and printing sensitive to SO₂ in dye plants. BLC-ON becomes active under alkali conditions at high temperatures. So, cold bath being prepared for continuous process in dyeing kitchen can be used safely during all day long.

Belice Group

KULLANIMI

POLYESTER BOYALI VE BASKILI ELYAF KUMAŞLARIN REDÜKTİF TEMİZLENMESİ

1-Çektirme Sistemi Jet - Overflow

| | |
|--------------|---------------|
| BLC – ON | 0,5 – 1 gr/lt |
| Payet Kostik | 1,5 – 3 gr/lt |
| Belegal MCM | 1 gr/lt |
| Sıcaklık | 95 C° |
| Zaman | 20 dk |

2-Kontinu Yıkama

| | |
|---------|--------------------------|
| 1.Tekne | Soğuk |
| 2.Tekne | 95 C° |
| 3.Tekne | BLC – ON 2 – 3 gr/lt |
| 4.Tekne | NaOH Payet 2,5 – 3 gr/lt |
| | Belegal MCM 1,5 gr/lt |
| | Sıcaklık 90C° |
| 5.Tekne | 90 C° |
| 6.Tekne | 70 C° |
| 7.Tekne | Soğuk |

DISPERS BOYALARIN SÖKÜLMESİ

Dispers boyanın yapısına ve renk koyuluğuna bağlı olarak

| | |
|--------------|----------------|
| BLC – ON | 8 – 15 gr/lt |
| Payet Kostik | 7 – 12,5 gr/lt |
| Belegal MCM | 1-2 gr/lt |

BLC – ON 80 C° banyoya verilir 30 dakikada 140 C° ye çıkılır 30 – 60 dk sonra 80 C° soğutulup dökülür.

APLICATION :

REDUCTIVE CLEANING OF DYED OR PRINTED POLYESTER FABRICS

1-Exhaust Method Jet - Overflow

| | |
|---------------------|-------------|
| BLC – ON | 0.5 – 1 g/l |
| Caustic soda flakes | 1.5 – 3 g/l |
| Belegal MCM | 1 g/l |
| Temperature | 95 °C |
| Time | 20 min |

2-Continuous Washing

| | |
|----------------|-------------------------|
| 1. Compartment | Cold |
| 2. Compartment | 95 °C |
| 3. Compartment | BLC – ON 2 – 3 g/l |
| 4. Compartment | NaOH flakes 2.5 – 3 g/l |
| | Belegal MCM 1.5 g/l |
| | Temperature 90 °C |
| 5. Compartment | 90 °C |
| 6. Compartment | 70 °C |
| 7. Compartment | Cold |

STRIPPING OF DISPERSE DYES

According to the structure of disperse dyes and depth of shade

| | |
|-------------|--------------|
| BLC – ON | 8 – 15 g/l |
| NaOH flakes | 7 – 12.5 g/l |
| Belegal MCM | 1 - 2 g/l |

BLC – ON is added to the bath at 80 °C. Heating up to 140°C in 30 minutes. After running for 30-60 minutes, cooling to 80 °C and pouring.

Belice Group

REAKTİF BOYAMALARIN SÖKÜLMESİ

Reaktif boyanın kimyasal yapısına bağlı olarak

| | |
|--------------|--------------|
| BLC – ON | 2 – 4 gr/lit |
| Payet Kostik | 3 – 5 gr/lit |
| Belegal MCM | 1 – 2 gr/lit |
| Sıcaklık | 95 C° |
| Zaman | 30 dakika |

BLC – ON 80 C° de banyoya verilir 10 dakikada 95 C° ye çıkılır ve 30 dakika çalışılır. Turkuaz ve mavi renklerin sökülmesinde BLC – ON miktarı 5 – 8 gr/lit olarak verilir.

BOYAMA MAKİNESİNİN YIKANMASI

| | |
|--------------|----------------|
| BLC – ON | 0,5 – 1 gr/lit |
| Payet Kostik | 2,1 gr/lit |
| Belegal MCM | 1,5 gr/lit |
| Sıcaklık | 95C° |
| Zaman | 30 dak. |

BLC – ON 80 C° de banyoya verilir 10 dakikada 95 C° çıkılır 30 dakika çalışılır

DEPOLANMASI

5 Yıl serin ve kuru yerde ağzı kapalı olarak muhafaza edilir.

STRIPPING OF REACTIVE DYES

According to the structure of reactive dyes

| | |
|---------------------|-----------|
| BLC – ON | 2 – 4 g/l |
| Caustic soda flakes | 3 – 5 g/l |
| Belegal MCM | 1 – 2g/l |
| Temperature | 95 °C |
| Time | 30 min |

BLC – ON is added to the bath at 80 °C. Heating up to 95°C in 10 minutes. Running for 30 minutes. For stripping of turquoise and blue colors, BLC – ON is added as 5 – 8 g/l to the bath.

WASHING OF DYEING MACHINE

| | |
|---------------------|-------------|
| BLC – ON | 0.5 – 1 g/l |
| Caustic soda flakes | 2.1 g/l |
| Belegal MCM | 1.5 g/l |
| Temperature | 95 °C |
| Time | 30 min |

BLC – ON is added to the bath at 80 °C. Heating up to 95°C in 10 minutes. Running for 30 minutes.

STORAGE

It must be stored in closed drums under cool and dry conditions