

Belice Group

ICEPER 200 Y

(Peroksit Enzimi)

KİMYASAL YAPISI : Katalaz enzimi

Görünümü : Koyu kahverengi berrak sıvı
pH : 5 – 6
Çözünürlüğü : Su ile her oranda seyreltilir.

KULLANIM ALANI : Kasar sonrası kalan peroksitin parçalanması için konsantre katalaz enzimi.

ÖZELLİKLERİ

Boyaya hazırlık süresini kısaltır.
Kasar sonrası kalan hidrojen peroksiti su tüketimini azaltarak elimine eder.
Enzim tamamıyla biyolojik olarak parçalanabilir.
Enzim ve parçalanma sonucu oluşan ürünlerin (su ve oksijen) boya üzerinde hiçbir menfi etkisi yoktur.

UYGULAMA ÖRNEKLERİ

ICEPER 200 Y ideal olarak kasar sonrası yıkamalardan sonra kullanılmaya uygundur. Artık peroksit ve artık indirgen kimyasallara hassas olan reaktif boyamalardan önce kullanılması özellikle tavsiye edilir. Geniş pH ve sıcaklık aralığı ile yüksek hidrojen peroksit konsantrasyonlarında etkin olması ICEPER 200 Y'nin önemli avantajlarıdır. ICEPER 200 Y geniş pH ve sıcaklık aralığında etkilidir.

Tipik proses şartları aşağıdaki gibidir.

pH : 3 – 9
Sıcaklık : 30 – 65 °C
Süre : 10 – 20 dak.
Dozaj : 0.1 – 0.4 g/l

ICEPER 200 Y

(Anti peroxide enzyme)

CHEMICAL COMPOSITION : Catalase enzyme

SPECIFICATIONS

Appearance : Dark brown clear liquid
pH : 5 – 6
Solubility : Dilutable with water in all proportions

USAGE : Concentrated catalase enzyme used for catalyzing the decomposition of residual hydrogen peroxide after bleaching

PROPERTIES

- Reduces dyeing preparation.
- Eliminates the residual peroxide after bleaching by lowering water consumption.
- Completely biodegradable
- The enzyme and the brakedown products (water and oxygen) have no adverse effect on dyes.

APLICATION SAMPLES

Iceper 200 Y is ideally suitable to be applied after the washing process applied after bleaching process. It is highly recommended that Iceper 200 Y should be applied before the reactive dyeing process since reactive dyes are sensitive to residual peroxide and reductive chemicals. Iceper 200 Y is effective in a wide range of pH and temperature, and at high concentrations of hydrogen peroxide. These are the most important advantages of Iceper 200 Y.

The typical process conditions:

pH : 3 – 9
Temperature : 30 – 65°C
Time : 10 – 20 min
Dosage : 0.1 – 0.4 g/l Iceper 200 Y

Belice Group

KASAR SONRASI YIKAMA APLİKASYONU

Bu uygulama jet boya makineleri, jigerler ve iplik boyama ekipmanları için tasarlanmıştır.

Kasar
Durulama (indirgen madde eklenir)
Boşaltma
Durulama
Boyama

ICEPER 200 Y kullanılarak kasar sonrası yıkama aşamasında banyo sayısı ve durulama sayısı azalır ve indirgen madde kullanmaya gerek olmaz ICEPER 200 Y için önerilen kasar sonrası yıkama prosesi aşağıdaki gibidir.

Kasar
Durulama (ICEPER 200 Y eklenir)
Boyama

ICEPER 200 Y kasar sonrası yıkama ve kumaşın boyaya hazırlanması aşağıdaki aşamalar takip edilerek kolayca yapılabilir.

- 1- Kasar banyosu boşaltılır.
- 2- Boyama için uygun banyo oranında ve sıcaklıkta suyla banyo tekrar doldurulur.
- 3- Banyo pH 'sı nın 3 – 9 arasında ve sıcaklığın 65 °C 'nin altında olmasına dikkat edilir.
- 4- 0.2 – 0.4 g/l ICEPER 200 Y banyoya ilave edilir. Sirkülasyon başlanır.
- 5- 10 dakika sonra banyoda kalan hidrojen peroksit miktarı test edilerek bulunur. Eğer hala peroksit kalmışsa 5 – 10 dakika daha beklenir ve tekrar test yapılır.
- 6- Hidrojen peroksidin sıfırlandığından emin olunduktan sonra aynı banyoda boyama prosedürüne başlanır.

DEPOLAMA : 25 °C altında orijinal ambalajında 6 ay , serin yerde depolayınız.

WASHING APPLICATION AFTER BLEACHING

This application is designed for jet, jigger and yarn dyeing machines.

Bleaching
Rinsing (with reductive agent)
Draining
Rinsing
Dyeing

The amount of rinsing after bleaching is reduced by using Iceper 200 Y and there is no need to use a reductive agent. The recommended washing procedure after bleaching is following for Iceper 200 Y.

Bleaching
Rinsing (with Iceper 200 Y)
Dyeing

The washing with Iceper 200 Y after bleaching and preparation of fabric for dyeing are performed easily as following steps.

1. Drain the bleaching bath
2. Fill with water at proper temperature for dyeing as proper liquor ratio.
3. Control pH and temperature of the bath. pH of the bath should be 3-9 and the temperature should be under 65°C.
4. Add 0.2-0.4 g/l of Iceper 200 Y to the bath. Begin to circulation.
5. Determine the residual peroxide amount in the bath by testing after 10 minutes. If there is still residual peroxide, wait 5-10 min and then test it again.
6. After ensuring that there is no residual peroxide in the bath, begin the dyeing procedure in the same bath.

STORAGE :6 months in closed original package under 25°C. Store in a cool place.