

Belice Group

BELWETT HM-Y

(Köpüğü ayarlı , Dozajlamaya uygun,
Yıkayıcı,Emülsifiye ve Dispergiye Özellikli Rapid Islatici
)

KİMYASAL YAPISI: Noniyonik kimyasalların kombinasyonu.

Görünümü : Renksiz sıvı
İyonik Yapısı : Noniyonik
pH – değeri (% 10) : 6,5 – 7,5
Çözünürlüğü : Soğuk suda ve sıcak suda her oranda kolayca çözülür.

UYUMLULUĞU : Tekstil ön terbiye ve boyamada kullanılan su sertliklerine , alkali , asit , ve elektrolitlere dayanıklıdır. Katyon aktif maddelerle ve çok yüksek konsantrasyonlu kimyasallarla beraber kullanılmaz.

DEPOLANMASI : Normal depolama şartlarında en az 1 yıldır. Dondan korunmalıdır.Ağzı kapalı 25 °C'de muhafaza edilir.

KULLANIMI : BELWETT HM-Y , bütün elyaf tiplerinde mükemmel bir ıslatma özelliği sağlar. Bütün dozajlama sistemlerine uygundur. Bilhassa ham pamuk dokumalı ve zor ıslanan pamuklu malların kısa zamanda ıslanmasını sağlar. Bu nedenle ön terbiye işlemlerinde , yakma sonrası enzimatik haşıl sökme işlemlerinde , kontinü kasar işlemlerinde , fulard boyama işlemlerinde materyalin çok çabuk ıslanmasını , malda bulunan havanın çabuk atılıp kimyasalların mala daha çabuk nifuziyetini sağlar.

BELWETT HM-Y , köpük yapma özelliğinin minimum olmasından dolayı dozajlama sistemlerine mükemmel uyumluluk sağlar ve fularda banyolarında köpük oluşumunu asgariye indirir.BELWETT HM-Y , bünyesinde emülgantlarla elyafda bulunan preperasyon ve harman yağlarının emülsifiye edilip suyla kolayca atılmasını sağlar.

BELWETT HM-Y

(Minimum foaming, suitable for dosing, rapid wetting agent having washing, emulsifying and dispersing properties)

CHEMICAL COMPOSITION : Combination of non-ionic chemicals

Appearance : Colorless liquid
Ionic nature : Non-ionic
pH (for 10% solution) :6.5 – 7.5
Solubility : Soluble with cold and hot water easily in all proportions

COMPATIBILITY :Resistant to water hardness used in textile pretreatment and dyeing processes, alkalis, acids, and electrolytes. It can not be used together with cation-active agents and highly concentrated chemicals.

STORAGE :At least 1 year under normal conditions. It must be protected from freezing. It should be stored closed at 25°C.

USAGE :BELWETT HM-Y gives excellent wetting property to all types of fibers. It is suitable for all dosing systems. Especially it provides rapid wetting to grey cotton woven fabrics and other cotton products having wetting problem. So, it provides rapidly wetting of the material, rapidly removing of the air inside the material, and rapidly penetration of chemicals to material in pretreatment, enzymatic desizing after singeing, continuous bleaching, and pad dyeing processes.Because BELWETT HM-Y has minimum foaming property, it provides excellent compatibility with dosing systems and minimizes foaming in pad liquor.

BELWETT HM-Y provides emulsification of preparation and blend oils on the fibers and removal of that easily by water due to its emulsifier ingredients.

Belice Group

UYGULAMA ŞEKLİ :

1. Pamuklu malların Overflow, jet, jigger, haspel gibi diskontinü çektirme proseslerin yapılan kasar işlemleri,

Banyo çalışma oranı 1:10

| | |
|-----------------|---------------------------|
| 0,7 -1,5 gr/lit | BELWETT HM-Y |
| 3 gr/lit | Sodyum Hidroksit (46 Be) |
| 2 - 3 gr/lit | Hidrojen Peroksit (50 %) |

98 ° C' de 60 dk.

Pamuk ve işletme suyunda yüksek oranda demir varsa
Kumaş konstrüksiyonundan dolayı kırık olma ihtimali varsa

| | |
|------------------|---------------------------|
| 0,7 -1,5 gr/lit | BELWETT HM-Y |
| 0,5 - 1,0 gr/lit | Belpin AL-Y |
| 1 gr/lit | Belfalt OYT |
| 3 gr/lit | Sodyum Hidroksit (46 Be) |
| 2 - 3 gr/lit | Hidrojen Peroksit (50 %) |

98 ° C' de 60 dk

2. Soğuk Kasar İşlemlerinde

| | |
|----------------|---------------------------|
| 3 - 5 gr/lit | BELWETT HM-Y |
| 1 - 2 gr/lit | Belpin AL-Y |
| 10 - 16 gr/lit | Belstab YSF |
| 12 - 20 gr/lit | Payet Kostik |
| 40 - 60 gr/lit | Hidrojen Peroksit (50 %) |

20 - 30 ° C de Fularlama

Banyo alış oranı : > 80 %

Dokta bekletme zamanı 24 saat

Yıkama : 1. ve 2. Tekneye 1,5 gr/lit Payet Kostik , 98° C
3. 4. 5. Tekneler kaynar
6. Tekne nötralize , Asetik asitle

Dikkat: Soğuk kasarda optikli çalışma yapılırsa verilen optiğin daima yapılan kasar banyosunda stabil olması gerekir. Bunun içinde laboratuarda ön bir çalışma ve testlerin yapılması tavsiye edilir.

3. Pad Steam kasar prosesinde :

Demineralize olmuş haşılı sökülmiş mallarda :

| | |
|----------------|---------------------------|
| 3 - 5 gr/lit | BELWETT HM-Y |
| 1 - 2 gr/lit | Belpin AL-Y |
| 8 - 12 gr/lit | Belstab YSF |
| 12 - 20 gr/lit | Payet Kostik |
| 25 - 40 gr/lit | Hidrojen Peroksit (50 %) |

20 - 30 ° C de Fularlama

Banyo alış oranı : > 100 %

Buharlama : 102 ° C de 20 d

APLICATION :

1. For discontinuous bleaching processes of cotton products in overflow, jigger, winch, jet etc. machines

Liquor ratio 1:10

| | |
|--------------|--------------------------|
| 0.7 -1.5 g/l | BELWETT HM-Y |
| 3 g/l | Caustic soda (46 B) |
| 2 - 3 g/l | Hydrogen Peroxide (50 %) |

60 min. at 98 ° C

In case of high rates of iron on cotton or in process water,
In case of crease tendency due to the construction of fabric

| | |
|---------------|--------------------------|
| 0.7 -1.5 g/l | BELWETT HM-Y |
| 0.5 - 1.0 g/l | Belpin AL-Y |
| 1 g/l | Belfalt OYT |
| 3 g/l | Caustic soda (46 Be) |
| 2 - 3 g/l | Hydrogen Peroxide (50 %) |

60 min. at 98 ° C

2. For pad-batch bleaching process

| | |
|-------------|--------------------------|
| 3 - 5 g/l | BELWETT HM-Y |
| 1 - 2 g/l | Belpin AL-Y |
| 10 - 16 g/l | Belstab YSF |
| 12 - 20 g/l | Caustic soda flakes |
| 40 - 60 g/l | Hydrogen Peroxide (50 %) |

Padding at 20 - 30 ° C

Pick up : > 80 %

Waiting time : 24 hours

Washing :1.5 g/l Caustic Soda Flakes at 98° C in1.and 2. tanks
Boiling water in 3., 4., and 5 tanks
Neutralization with acetic acid in 6. tank

Note : In case of optical bleaching by pad-batch method, the optical bleaching agent must be stable in bleaching liquor. For this reason, performing of preparatory work and tests in laboratory is recommended.

3. For pad-steam bleaching process

For demineralized and desized materials

| | |
|-------------|--------------------------|
| 3 - 5 g/l | BELWETT HM-Y |
| 1 - 2 g/l | Belpin AL-Y |
| 8 - 12 g/l | Belstab YSF |
| 12 - 20 g/l | Caustic soda flake |
| 25 - 40 g/l | Hydrogen Peroxide (50 %) |

Padding at 20 - 30 ° C

Pick up : > 100 %

Steaming : 20 minutes at 102 ° C