

Belice Group

BELWETT MCS

(Köpüğü ayarlı , Dozajlamaya uygun
Yıkayıcı, Emülsifiye ve Dispergiye Özellikli
Rapid Islatıcı)

KİMYASAL YAPISI : Anyonik , noniyonik
kimyasalların kombinasyonu.

Görünümü : Açık berrak sıvı
İyonik yapısı : Noniyonik / Anyonik
pH – değeri (% 10) : 6,5 – 7,5
Çözünürlüğü : Soğuk suda ve sıcak
suda her oranda kolayca çözülür.

UYUMLULUĞU : Tekstil ön terbiye ve
boyamada kullanılan su sertliklerine, alkali,
asit ve elektrolitlere dayanıklıdır. Katyon aktif
maddelerle ve çok yüksek konsantrasyonlu
kimyasallarla beraber kullanılmaz.

DEPOLANMASI : Normal depolama
şartlarında en az 1 yıldır. Dondan
korunmalıdır. Ağzı kapalı 25 °C'de muhafaza
edilir.

KULLANIMI : BELWETT MCS , bütün
elyaf tiplerinde mükemmel bir ıslatma özelliği
sağlar. Bütün dozajlama sistemlerine uygundur.
Bilhassa ham pamuk dokumalı ve zor ıslanan
pamuklu malların kısa zamanda ıslanmasını
sağlar. Bu nedenle ön terbiye işlemlerinde ,
yakma sonrası enzimatik haşıl sökme
işlemlerinde , kontinü kasar işlemlerinde ,
fularda boyama işlemlerinde materyalin çok
çabuk ıslanmasını , malda bulunan havanın
çabuk atılıp kimyasalların mala daha çabuk
nifuziyetini sağlar. BELWETT MCS , köpük yapma
özelliğinin minimum olmasından dolayı
dozajlama sistemlerine mükemmel uyumluluk
sağlar ve fulard banyolarında köpük oluşumunu
asgariye indirir.

BELWETT MCS , bünyesinde emülgantlarla
elyafta bulunan preparasyon ve harman
yağlarının emülsifiye edilip suyla kolayca
atılmasını sağlar.

BELWETT MCS

(Minimum foaming, suitable for dosing, rapid
wetting agent having washing, emulsifying and
dispersing properties)

CHEMICAL COMPOSITION : Combination
of non-ionic and anionic chemicals

Appearance : Transparent clear liquid
Ionic nature : Non-ionic/Anionic
pH (for 10% solution) : 6.5-7.5
Solubility : Soluble with cold and
hot water easily in all proportions

COMPATIBILITY : Resistant to
water hardness used in textile pretreatment and
dyeing processes, alkalis, acids, and
electrolytes.
It can not be used together with cation-active
agents and highly concentrated chemicals.

STORAGE : At least 1 year
under normal conditions. It must be protected
from freezing. It should be stored closed at
25°C.

USAGE : BELWETT MCS gives
excellent wetting property to all types of fibers. It
is suitable for all dosing systems. Especially it
provides rapid wetting to grey cotton woven
fabrics and other cotton products having
wetting problem. So, it provides rapidly wetting
of the material, rapidly deaerating of the
material, and rapidly penetration of chemicals
to material in pretreatment, enzymatic desizing
after singeing, continuous bleaching, and pad
dyeing processes.
Because BELWETT MCS has minimum foaming
property, it provides excellent compatibility with
dosing systems and minimizes foaming in pad
liquor.

BELWETT MCS provides emulsification of
preparation and blend oils on the fibers and
removal of that easily by water due to its
emulsifier ingredients.

Belice Group

UYGULAMA ŞEKLİ :

1. Pamuklu malların Overflow, jet, jigger, haspel gibi diskontinü çektirme proseslerin yapılan kasar işlemleri,

Banyo çalışma oranı 1:10

0,7 -1,5 gr/lf	BELWETT MCS
3 gr/lf	Sodyum Hidroksit (46 Be)
2 - 3 gr/lf	Hidrojen Peroksit (50 %)

98 ° C' de 60 dk.

Pamuk ve işletme suyunda yüksek oranda demir varsa

Kumaş konstrüksiyonundan dolayı kırık olma ihtimali varsa

0,7 -1,5 gr/lf	BELWETT MCS
0,5 - 1,0 gr/lf	Belpin 5000L
1 gr/lf	Belfalt OYT
3 gr/lf	Sodyum Hidroksit (46 Be)
2 - 3 gr/lf	Hidrojen Peroksit (50 %)

98 ° C' de 60 dk

2. Soğuk Kasar İşlemlerinde

3 - 5 gr/lf	BELWETT	MCS
1 - 2 gr/lf	Belpin	5000L
10 - 16 gr/lf	Belstab	PSA
12 - 20 gr/lf	Payet	Kostik
40 - 60 gr/lf	Hidrojen Peroksit	(50 %)

20 - 30 ° C de Fularlama

Banyo alış oranı : > 80 %

Dokta bekletme zamanı 24 saat

Yıkama : 1. ve 2. Tekneye 1,5 gr/lf Payet Kostik , 98° C 3. 4. 5. Tekneler kynar 6. Tekne nötralize , Asetik asitle

Dikkat: Soğuk kasarda optikli çalışma yapılırsa verilen optiğin daima yapılan kasar banyosunda stabil olması gerekir. Bunun içinde laboratuarda ön bir çalışma ve testlerin yapılması tavsiye edilir.

APLICATION :

1. For discontinuous bleaching processes of cotton products in overflow, jigger, winch, jet etc. machines

Liquor ratio 1:10

0.7 -1.5 g/l	BELWETT MCS
3 g/l	Caustic soda (46 B)
2 - 3 g/l	Hydrogen Peroxide (50 %)

60 min. at 98 ° C

In case of high rates of iron on cotton or in process water, In case of crease tendency due to the construction of fabric

0.7 -1.5 g/l	BELWETT MCS
0.5 - 1.0 g/l	Belpin 5000L
1 g/l	Belfalt OYT
3 g/l	Caustic soda (46 Be)
2 - 3 g/l	Hydrogen Peroxide (50 %)

60 min. at 98 ° C

2. For pad-batch bleaching process

3 - 5 g/l	BELWETT MCS
1 - 2 g/l	Belpin 5000L
10 - 16 g/l	Belstab PSA
12 - 20 g/l	Caustic soda flakes
40 - 60 g/l	Hydrogen Peroxide (50 %)

Padding at 20 - 30 ° C

Pick up : > 80 %

Waiting time : 24 hours

Washing : 1.5 g/l Caustic Soda flakes at 98° C in 1. and 2. tanks Boiling water in 3., 4., and 5. tanks Neutralization with acetic acid in 6. tank

Note : In case of optical bleaching by pad-batch method, the optical bleaching agent must be stable in bleaching liquor. For this reason, performing of preparatory work and tests in laboratory is recommended.

Belice Group

3. Pad Steam kasar prosesinde :

Demineralize olmuş haşılı sökülmüş mallarda :

3 – 5 gr/lt	BELWETT	MCS
1 – 2 gr/lt	Belpin	5000 L
8 – 12 gr/lt	Belstab	PSA
12 – 20 gr/lt	Payet	Kostik
25 – 40 gr/lt	Hidrojen	Peroksit (50 %)

20 – 30 ° C de Fularlama

Banyo alış oranı : > 100 %

Buharlama : 102 ° C de 20 dk.

3. For pad-steam bleaching process

For demineralized and desized materials

3 – 5 g/l	BELWETT	MCS
1 – 2 g/l	Belpin	5000L
8 – 12 g/l	Belstab	PSA
12 – 20 g/l	Caustic	Soda flakes
25 – 40 g/l	Hydrogen	Peroxide (50 %)

Padding at 20 – 30 °C

Pick up : > 100 %

Steaming : 20 minutes at 102 °C